E.sybox

Surpresseur à pression constante
pour applications domestique et résidentielle.

e.sybox DAB WATER•TECHNOLOGY

- **COMPLET**
- **SILENCIEUX** 45 dB
- **ÉCONOMIQUE**
- **CONVIVIAL**

e.sybox est un système intégré, breveté, unique et performant garantissant une pression d'eau constante dans l'installation.

COM09201301985 - (Ed. 10/2013)

Jetly Ma préférence

1 • CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

L'E.sybox est constitué d'une pompe auto-amorçante multicellulaire, d'un régulateur de fréquence, d'un capteur de pression et d'un capteur de débit, d'un écran LCD haute résolution et d'un vase d'expansion de 2 L. Installation horizontale ou verticale. Silencieux avec seulement 45 dB pour un usage normal.

ÉCONOMIQUE : Grâce au régulateur de fréquence, le système E.sybox assure la pression constante souhaitée en réalisant une importante économie d'énergie.

POLYVALENT : Installation horizontale ou verticale dans des locaux ventilés, même petits. L'E.sybox ne nécessite aucun réservoir supplémentaire.

SILENCIEUX : Les nuisances sonores et les vibrations seront réduites au minimum grâce à la construction spécifique ainsi qu'aux matériaux utilisés pour ce système.
Silencieux avec seulement 45 dB pour un usage normal.

COMPACT : L'E.sybox est en moyenne 30 % plus compact qu'un groupe traditionnel.

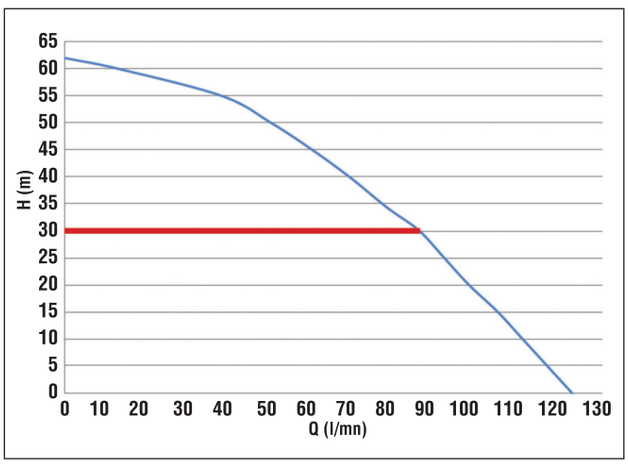
ERGONOMIQUE : Installation et maintenance trés faciles. Le compartiment technique permet un accès immédiat à l'arbre de la pompe, au bouchon de remplissage vertical et au vase d'expansion. Ce compartiment est aussi utilisé comme rangement pour les outils de maintenance et pour le manuel d'utilisation. En fonction de l'installation, différents choix sont possibles pour raccorder l'aspiration et le refoulement grâce à plusieurs connexions disponibles, chacunes fermées par un bouchon fileté.

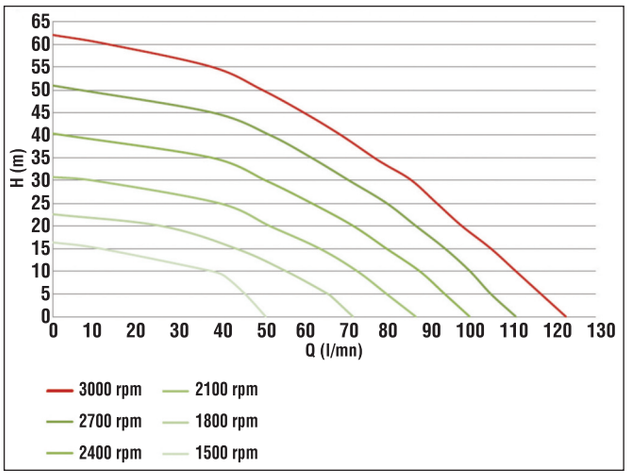
COMMUNICATION SANS FIL : Pour plus de débit, possibilité d'associer plusieurs E.sybox (jusqu'à 4) avec communication sans fil.

2 • CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

Le système comprend une électropompe centrifuge multicellulaire. L'électropompe est composée de 5 turbines, actionnées par un moteur électrique refroidi à l'eau. Le refroidissement du moteur à l'eau, non pas à l'air, assure un niveau de bruit inférieur du système et permet de le placer dans un environnement non aéré. Le graphique, ci-contre, reprend, en rouge, la courbe caractéristique des prestations hydrauliques de l'électropompe à la vitesse de rotation maximale (50 Hz).

Le même graphique, en vert, reprend d'autres courbes caractéristiques correspondant à des vitesses de rotation réduites de l'électropompe. Le régulateur de fréquence module automatiquement la vitesse de rotation de l'électropompe, permettant à celle-ci de déplacer son fonctionnement de l'une de ses courbes caractéristiques à l'autre en maintenant la valeur de pression paramétrée constante (SP). La courbe résultant du système piloté par le régulateur de fréquence devient celle du graphique ci-dessous (en considérant la valeur SP par défaut à 3,0 bar).





- *débit maximum = 120 l/min ;*
- *hauteur de refoulement max. = 60 m*

=> 6 bar environ de pression maximale ou 8 bar (avec pression amont de 2 bar).

On obtient avec SP = 3,0 bar que le système est en mesure d'assurer la pression constante paramétrée pour des débits de 0 à 90 litres/minute. Pour des débits supérieurs, le système travaille en fonction de la courbe caractéristique de l'électropompe, à vitesse de rotation maximale. Pour des débits inférieurs à 90 litres/minute, le système assure la pression constante mais réduit également la puissance absorbée et donc la consommation d'énergie.

Les prestations décrites ci-dessus doivent être considérées comme mesurées à température ambiante, à une température d'eau de 20° C environ, durant les 10 premières minutes de fonctionnement du moteur, avec un niveau d'eau en aspiration et une profondeur maximale de 1 mètre. Lorsque la profondeur d'aspiration augmente, les prestations de l'électropompe diminuent.

3 • COMPOSANTS

e.sybox PERFORMANT ET COMPLÈTEMENT INTÉGRÉ

E.sybox est un système entièrement intégré dont chaque composant a été développé afin d'optimiser les performances, de faciliter l'installation et la maintenance, en garantissant un fonctionnement économique grâce au régulateur de fréquence.

ÉCRAN

Écran LCD 70x40 mm haute résolution, orientable en fonction des raccordements d'aspiration et de refoulement choisis.
L'interface conviviale permet de lire et de modifier tous les paramètres.

CONNEXIONS EXTERNES

En fonction de l'installation, il est possible de choisir différents raccordements pour l'aspiration et le refoulement. Plusieurs connexions sont en effet disponibles, chacunes fermées par un bouchon fileté.

COMPARTIMENT TECHNIQUE

Accès facile à l'arbre de la pompe, au bouchon de remplissage vertical et au vase d'expansion.
Ce compartiment contient tous les outils de maintenance ainsi que le mode d'emploi de l'appareil.

BOX

Réalisé en matériau ABS, le caisson externe renferme le système, le protège et réduit le niveau sonore.

PIEDS ANTI-VIBRATION

Ils absorbent les vibrations, ce qui permet à l'E.sybox de garantir un fonctionnement silencieux et d'offrir plus de confort. Les pieds sont utilisables autant en position verticale qu'horizontale.

RÉGULATION DE FRÉQUENCE

Le nouveau régulateur de fréquence assure une pression constante quelque soit le débit demandé.
Le régulateur de fréquence adapte la vitesse de rotation du moteur en fonction du débit demandé en assurant un démarrage et un arrêt progressifs.

CAPTEURS

Grâce au capteur de pression électronique compact avec sonde de température intégrée, associé au capteur de débit, positionné au refoulement de la pompe, tous les signaux nécessaires sont transmis pour la commande et le contrôle du système.

VASE D'EXPANSION

Intégré dans le système, il a une capacité de 2L et est certifié pour eau potable. Il est garanti 5 ans sans entretien.

CONNEXIONS HYDRAULIQUES INTERNES

Conçues pour réduire l'encombrement au minimum, elles garantissent un système compact et facile d'entretien.

MOTEUR POMPE

Nouveau moteur refroidi par l'eau pompée ce qui élimine les nuisances sonores d'un ventilateur externe.

HYDRAULIQUE POMPE

Pompe multicellulaire auto-amorçante jusqu'à 8 m de hauteur d'aspiration.

CLAPET ANTI-RETOUR

Il permet d'installer le système en position verticale ou horizontale. Il est facilement amovible pour un entretien aisé.

PROTECTION ANTI-GEL

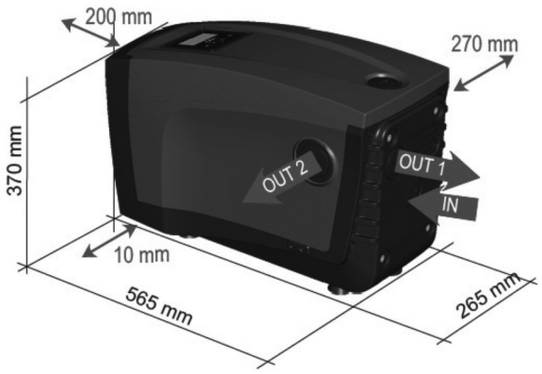
L'E.sybox est pourvu d'un mécanisme de prévention de formation de givre qui s'enclenche lorsque la température s'approche des valeurs du gel (à condition que l'E.sybox soit alimenté électriquement).

4 • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	Code	Données électriques				Données hydrauliques															
		Tension 50 Hz	P1 MAX KW	HP	I max. A	Q m³/h	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8	5,4	6	6,6	7,2	ASPIR.	REFOUL.	Kg
						l/min	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	Ø F	Ø F	
E.sybox	209500	1 x 220/240 V~	1,55	2,1	10	H (m)	62	61	60	57	55	51	46	40	33	26	17	9	0	1"	1"	27

Alimentation électrique	Tension	1 x 220/240 ~V
	Fréquence	50 Hz
	Courant maximal	10 A
	Puissance maximale	1550 W
Caractéristiques de construction	Dimensions (mm)	565 x 265 x 352 (sans pieds anti-vibration)
	Poids à vide / sans emballage	24, 8 kg
	Classe de protection	IP 4
	Classe d'isolation du moteur	F
Prestations hydrauliques	Hauteur de refoulement max.	60 m (6 bar)
	Débit maximum	120 l/min ou 7,2 m³/h
	Amorçage	< 5 min à 8 m
	Pression de service maximale	8 bar (avec pression amont de 2 bar)
Conditions de service	Température max. du liquide	40 ° C
	Température ambiante max.	50° C
Fonctionnalités et protections	Pression constante	
	Communication sans fil	
	Protection contre la marche à sec	
	Protection antigel	
	Limitation cycles de démarrage	
	Protection ampérométrique du moteur	
	Protection contre les tensions d'alimentation anormales	
	Protection contre la surchauffe	

5 • DIMENSIONS



Document non contractuel
Opaline - 04 74 95 59 48

JETLY

DISTRIBUÉ PAR

28, rue de Provence - CS 60490 - Z.A.C. de Chesnes La Noirée
38297 SAINT-QUENTIN-FALLAVIER CEDEX
Tél. 04 74 94 18 24 - Télécopie 04 74 95 62 07
Internet http://www.jetly.fr - E.mail info@jetly.fr